

ICS 71.060.50
G 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 31860—2015

GB/T 31860—2015

镀膜用氟化镁

Magnesium fluoride for coating film use

中华人民共和国
国家标准
镀膜用氟化镁
GB/T 31860—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

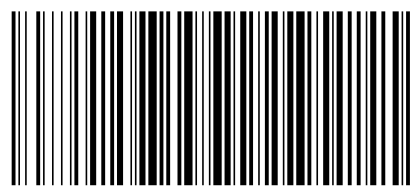
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2015年7月第一版 2015年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-52007 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 31860—2015

2015-07-03 发布

2016-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7.2 生产企业用相同材料,基本相同的生产条件,连续生产或同一班组生产的镀膜用氟化镁为一批,每批产品不超过 100 kg。

7.3 按 GB/T 6678 的规定确定采样单元数,根据 GB/T 6679 进行采样。采样时所取试样不少于 80 g,分装入两个干燥、清洁的塑料袋中,密封。袋上粘贴标签,注明:生产厂名、产品名称、批号和采样日期和采样者姓名。一份用于检验,另一份保存备查。

7.4 崩点指标的检验结果不符合本标准要求时,应对同一样品重新进行真空蒸镀复验,复验结果仍不符合本标准要求时,则整批产品视为不合格;其他指标不符合本标准要求,应重新自两倍量的包装中采样进行复验,复验结果即使只有一项指标不符合本标准要求时,则整批产品为不合格。

7.5 按 GB/T 8170 规定的修约值比较法判定检验结果是否符合本标准。

8 标志、标签

8.1 镀膜用氟化镁产品包装上应有牢固清晰的标志,内容包括生产厂名、厂址、产品名称、净含量、批号或生产日期、本标准编号及 GB/T 191—2008 中规定的“怕雨”标志。

8.2 每批出厂的镀膜用氟化镁产品应附有质量证明书。内容包括:生产厂名、厂址、产品名称、净含量、批号或生产日期和本标准编号。

9 包装、运输和贮存

9.1 镀膜用氟化镁采用双层包装。内包装采用自封袋,外包装采用聚乙烯塑料袋真空包装,或采用聚乙烯塑料桶密封包装。每袋净含量为 1 kg。也可根据用户要求进行包装。

9.2 镀膜用氟化镁运输时应有遮盖物,防止雨淋、受潮和暴晒。轻装、轻卸,避免严重碰撞和挤压。

9.3 镀膜用氟化镁应贮存在通风干燥的仓库内,远离火种、热源。防止雨淋、受潮和暴晒。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会(SAC/TC 63)归口。

本标准起草单位:长春奥普光电技术股份有限公司、中海油天津化工研究设计院、国家无机盐产品质量监督检验中心、重庆新申世纪化工有限公司。

本标准主要起草人:段安锋、任兵、范国强、梁媛、郭浩龙、赵祯、郭永欣、杨裴、申静。

取 4 个 100 mL 容量瓶,分别加入 0.00 mL、0.50 mL、2.00 mL、5.00 mL 钛标准溶液,用水稀释至刻度,摇匀。用于绘制钛的工作曲线。

取 4 个 100 mL 容量瓶,根据试样中的钠含量分别加入适量钠标准溶液,用水稀释至刻度,摇匀。用于绘制钠的工作曲线。

在电感耦合等离子体发射光谱仪最佳的测定条件下,将上述系列标准溶液导入电感耦合等离子体发射光谱仪,按表 2 给出的待测元素的测定波长,测定各待测元素的光谱强度。以标准溶液的质量浓度($\mu\text{g}/\text{mL}$)为横坐标,对应的发射强度值为纵坐标,绘制工作曲线。

表 2 待测元素测定波长

待测元素	测定波长/nm
Al	396.152
Ba	455.403
Cu	324.754
Fe	259.939
Mn	257.610
Ca	317.933
Ti	334.941
Na	589.592

6.4.5 测定

按照 6.4.4.2 相同条件测定试验溶液和空白试验溶液中各待测元素的光谱强度,通过工作曲线得到各待测元素的质量浓度。测定每个试样间隙应用盐酸溶液(见 6.4.2.3)在线清洗 1 min~2 min。试样测定结束熄火前先用盐酸溶液(见 6.4.2.3)在线清洗 5 min~10 min,再用水在线清洗 5 min~10 min。

6.4.6 分析结果的计算

待测元素含量以待测元素的质量分数 w_2 计,按式(2)计算:

$$w_2 = \frac{(\rho_i - \rho_0)V \times 10^{-6}}{m} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

ρ_i ——从工作曲线上查出的试验溶液中各待测元素质量浓度的数值,单位为微克每毫升($\mu\text{g}/\text{mL}$);

ρ_0 ——从工作曲线上查出的空白试验溶液中待测元素的质量浓度的数值,单位为微克每毫升($\mu\text{g}/\text{mL}$);

V ——6.4.4.1 中试验溶液的体积的数值,单位为毫升(mL);

m ——试料质量的数值,单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于算术平均值的 20 %。

6.5 崩点的测定

6.5.1 方法提要

根据坩埚(蒸发舟)容量大小取适量试样,采用真空蒸镀法,使用真空镀膜机对试样进行测定,观察崩点的数量。

镀膜用氟化镁

1 范围

本标准规定了镀膜用氟化镁的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于镀膜用氟化镁。产品主要用于各种光学镀膜、光变色防伪用涂墨、特种玻璃等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示方法和判定

GB/T 11164 真空镀膜设备通用技术条件

HG/T 3696.2 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第 2 部分:杂质标准溶液的制备

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

崩点 splash

真空蒸发镀膜过程中在基片镀膜上产生的球状镀膜缺陷。

4 分子式和相对分子质量

分子式: MgF_2

相对分子质量: 62.30(按 2013 年国际相对原子质量)

5 要求

5.1 外观: 无色、透明结晶颗粒。

5.2 镀膜用氟化镁按本标准规定的试验方法检测应符合表 1 技术要求。